

# Cladire Calatori

## Plan amplasare fundatii copertina tip 1 / Scara/scale: 1:100



After checking the project, the execution factory prepares the execution documentation that should include:

- All machinery operations that require execution of elements starting from division and ending with their delivery;
- Weld technology according to certified weld procedures;
- Technological process of execution for each subassembly that should ensure the same mechanical features as those of the original design;
- Before division and cut, the mark concerning the materials' quality will be submitted for each element obtained;
- Before division and cut, the mark concerning the materials' quality will be submitted for each element obtained;

The technical documentation should be prepared by staff with experience in montage works (engineers, foremen) that will run the montage while taking into account both the specific of the work and the equipments available and the season when weld works are montage will be done.

The technical documentation should include:

- Spans and measures concerning storage and transport on the site of construction elements;
- Check of dimensions involved in the obtaining of necessary montage tolerances;
- Preparation and execution of montage joints;
- Methods to support and ensure the stability of elements during the intermediary montage phases.
- Elmoms' montage sequence;
- Methods to support and ensure the stability of elements during the intermediary montage phases.

Documentația tehnică trebuie să cuprindă:

- toate operațiile de execuție care necesită utilizarea echipamentelor necesare ca și cele ale metalului de bază care se utilizează;
- tehnologia de sudare, conform procedurilor omologate de sudare;
- procesul tehnologic de execuție pentru fiecare subansamblu care să garanteze aceleași caracteristici mecanice ca și cele ale metalului de bază care se utilizează;
- înainte de tăiere și tăiere, marcajele privind calitatea materialului să vor transmite pe fiecare element rezultat;
- înainte de tăiere și tăiere, marcajele privind calitatea materialului să vor transmite pe fiecare element rezultat.

Documentația tehnică trebuie să cuprindă:

- spațiile și măsurile care vizează stocarea și transportul pe șantișă a elementelor de construcție;
- verificarea dimensiunilor implicate în obținerea toleranțelor de montaj impuse;
- pregătirea și execuția îmbinărilor de montaj;
- metodele de susținere și asigurarea stabilității elementelor în timpul execuției;
- metodele de susținere și asigurarea stabilității elementelor în timpul execuției.

1. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
2. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
3. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
4. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
5. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
6. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
7. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
8. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
9. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
10. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
11. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
12. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
13. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
14. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
15. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
16. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
17. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
18. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
19. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
20. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
21. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
22. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
23. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
24. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
25. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
26. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
27. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
28. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
29. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
30. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
31. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
32. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
33. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
34. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
35. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
36. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
37. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
38. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
39. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
40. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
41. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
42. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
43. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
44. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
45. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
46. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
47. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
48. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
49. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
50. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
51. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
52. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
53. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
54. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
55. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
56. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
57. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
58. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
59. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
60. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
61. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
62. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
63. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
64. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
65. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
66. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
67. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
68. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
69. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
70. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
71. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
72. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
73. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
74. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
75. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
76. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
77. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
78. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
79. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
80. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
81. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
82. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
83. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
84. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
85. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
86. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
87. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
88. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
89. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
90. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
91. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
92. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
93. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
94. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
95. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
96. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
97. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
98. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
99. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
100. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.

Documentația tehnică trebuie să cuprindă:

- toate operațiile de execuție care necesită utilizarea echipamentelor necesare ca și cele ale metalului de bază care se utilizează;
- tehnologia de sudare, conform procedurilor omologate de sudare;
- procesul tehnologic de execuție pentru fiecare subansamblu care să garanteze aceleași caracteristici mecanice ca și cele ale metalului de bază care se utilizează;
- înainte de tăiere și tăiere, marcajele privind calitatea materialului să vor transmite pe fiecare element rezultat;
- înainte de tăiere și tăiere, marcajele privind calitatea materialului să vor transmite pe fiecare element rezultat.

Documentația tehnică trebuie să cuprindă:

- spațiile și măsurile care vizează stocarea și transportul pe șantișă a elementelor de construcție;
- verificarea dimensiunilor implicate în obținerea toleranțelor de montaj impuse;
- pregătirea și execuția îmbinărilor de montaj;
- metodele de susținere și asigurarea stabilității elementelor în timpul execuției;
- metodele de susținere și asigurarea stabilității elementelor în timpul execuției.

S1- stâlpi copertina cu extensie pentru catenara  
S2- stâlpi copertina

Verificator / Export Checker / Export	Cerșia Requirement	Referat / Export Report / Export
<b>PROIECTANT / DESIGNER:</b> 		<b>Data Date</b> 01.2013
<b>PROIECTANT / DESIGNER:</b> C. Teodorescu		<b>Semnătura Signature</b> 
<b>Subcontractant / Subcontractor</b> A.M. Baicu	<b>Șef de echipă Team leader</b> R. Wilan	<b>Data Date</b> 01.2013
<b>Proiectat Designed</b> S. Petrea	<b>Expert Chele Key Expert</b> 	<b>Semnătura Signature</b> 
<b>Project 9i</b> "Reabilitarea liniei de Frontiera - Curtici - Simeria, parte componentă a coridorului IV Transonul 3: Guraada - Curtici - Simeria - componentă Part of the IV Pan - European Corridor for maximum speed of 160 km/h"		
<b>Denumire desen / Drawing name:</b> Plan acces și secțiuni copertină tip L Șteția Mîrlia - Mîrlia Station - Type I canopy / roof plan and sections		
Scara / Scale 1:100		Cod desen / Drawing Code PT.03.03.24.RE.02.003
Revizita / Revision 1/05.2013		Nr / No 03/03

Toate tipurile de oțel (în special Bst 500) vor avea obligatoriu clasa de ductilitate C.  
 All types of steel (especially Bst 500) will mandatory have the ductility class C.  
 Acest plan anulează și înlocuiește planul nr. PT.03.03.24.RE.02.003 elaborat la data 01.2013.  
 This layout plan canceled and replaced by the plan no. PT.03.03.24.RE.02.003 prepared on 01.2013.

Universal remark valid for the entire project:  
 The weight of the roof cover layers, of the false ceiling and its structure, of the installations elements and of the lighting units is forbidden to overfeed 50kg/sqm.  
 CLASA DE IMPORTANȚA A CONSTRUCȚIEI CONFORM P1001-2006 ESTE (III)  
 CATEGORIA DE IMPORTANȚA CONFORM HG nr. 768/97 este (C)  
 THE CONSTRUCTION IMPORTANCE CLASS, ACCORDING TO P 1001-2006, IS (III)